

TELPOX S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi polomatná

Složení	Disperze pigmentů, plniv a fosforečnanu zinečnatého v roztoku nízko molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech																						
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena na ochranné antikorozi nátěry ocelových povrchů a na ochranné nátěry minerálních povrchů. Není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo monolitických betonových podkladů. Nátěr provedený barvou TELPOX S 200 je odolný vůči působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Nátěr není odolný povětrnostním vlivům, vlivem povětrnosti dochází k předčasnému křídování povrchu.</p> <p>Před použitím se barva promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztužení, což představuje cca 7 dní. Dokud není nátěr plně vytvrzen, nesmí se zatěžovat mechanicky ani chemicky.</p> <p>$\frac{14}{7}$ vynikající přilnavost na ocelové povrchy $\frac{14}{7}$ vysoká chemická i mechanická odolnost $\frac{14}{7}$ odolnost suchému teplu 70 – 120°C $\frac{14}{7}$ možnost tónování v systému HOSTEMIX $\frac{14}{7}$ nestéká ze svislých ploch $\frac{14}{7}$ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci</p>																						
Příklady použití	Interiér, např. kovové nádrže, jímky na oleje a pohonné hmoty, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce																						
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálního požadavku odběratele																						
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">120 - 160 s / Ø 6mm Ford</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 72,% hmotn. / nenatužená směs /</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">min. 68,% hmotn. / natužená směs /</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek</td><td colspan="2">55 % objem. / natužená směs /</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td colspan="2">24 °C</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="2">1350 - 1550 kg/m³ / nenatužený produkt /</td></tr><tr><td>Hustota</td><td colspan="2">1200 - 1350 kg/m² / natužená směs /</td></tr></table>		Konzistence	120 - 160 s / Ø 6mm Ford		Obsah netěkavých látek	min. 72,% hmotn. / nenatužená směs /		Obsah netěkavých látek	min. 68,% hmotn. / natužená směs /		Obsah netěkavých látek	55 % objem. / natužená směs /		Bod vzplanutí	24 °C		Hustota	1350 - 1550 kg/m ³ / nenatužený produkt /		Hustota	1200 - 1350 kg/m ² / natužená směs /	
Konzistence	120 - 160 s / Ø 6mm Ford																						
Obsah netěkavých látek	min. 72,% hmotn. / nenatužená směs /																						
Obsah netěkavých látek	min. 68,% hmotn. / natužená směs /																						
Obsah netěkavých látek	55 % objem. / natužená směs /																						
Bod vzplanutí	24 °C																						
Hustota	1350 - 1550 kg/m ³ / nenatužený produkt /																						
Hustota	1200 - 1350 kg/m ² / natužená směs /																						
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi</td><td colspan="2">TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.</p>		VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi																			
VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi																						
Vlastnosti zasklého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk</td><td colspan="2">40 – 60 %</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 5 dnech</td><td colspan="2">od 30%</td></tr></table>		Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk	40 – 60 %		Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 30%													
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																						
Lesk	40 – 60 %																						
Tvrdość kyvadlovým přístrojem po 5 dnech	od 30%																						
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>75</td><td>220</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>120</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>10 – 11,5</td><td>3,4 – 3,8</td></tr></table>		Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	75	220	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	120	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	10 – 11,5	3,4 – 3,8												
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	75	220																					
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	120																					
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	10 – 11,5	3,4 – 3,8																					
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td><150 min</td><td><90 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>24 h</td><td>10 h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>120 µm</td><td>40 µm</td></tr></table>		Teplota podkladu	23 °C	23 °C	Zaschlý proti prachu	<150 min	<90 min	Proschlý	24 h	10 h	Tloušťka suché vrstvy DFT	120 µm	40 µm									
Teplota podkladu	23 °C	23 °C																					
Zaschlý proti prachu	<150 min	<90 min																					
Proschlý	24 h	10 h																					
Tloušťka suché vrstvy DFT	120 µm	40 µm																					
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10% ředění v závislosti na typu zařízení) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford $\overline{s-a}$ 4mm; 15 - 25 % ředění) Malé plochy je možné aplikovat štětcem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford $\overline{s-a}$ 4mm; 10 – 15 % ředění)																						
Ředění Tužení	Ředidlo: TELSOL POX Tužidlo: TELHARD POX Poměr tužení: TELPOX S 200 - 100 hmotnostních dílů : TELHARD POX - 25 hmotnostních dílů. Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin.																						
Příprava podkladu	Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO																						

TELPOX S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi polomatná

Podmínky aplikace	<p>12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Pro korozi prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Pozinkované povrchy musí být očištěny čpavkovou vodou obsahující detergent. Minerální podklad musí být vyzrálý (min. 30 dní), soudržný, bez prachu, mastnoty a jiných nečistot. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při přetírání vrstev je nutno nechat dostatečně zaschnout předchozí nátěr.</p>
Typický nátěrový systém	<p>1 až 2 x nástřik barvou epoxidovou dvousložkovou TELPOX S 200. Druhý nástřik je možno provádět po 24 h zasychání (20°C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přísoušením při teplotě 60 – 100°C po dobu 60 – 30 minut. Výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu musí být nejméně 120 μm. Minerální podklad musí být předem napenetrován (možno použít TELPOX S 200 naředěný ředidlem TELSOL POX v poměru 1:2 nebo lakem TELPOX I 400 naředěným ředidlem TELSOL POX v poměru 1 : 1) Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C3: 120μm DFT TELPOX S 200 (životnost do 5 let); 160μm DFT TELPOX S 200 (životnost do 10 let) Prostředí C4: 160μm DFT TELPOX S 200 (životnost do 5 let); 240 μm DFT TELPOX S 200 (životnost do 10 let) Optimální tloušťka vrstvy na minerální podklady je 120 μm DFT.</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkácké pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20 Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,013inch (0,33 mm) nebo 0,011 inch (0,28 mm) Tlak na trysce 17 -25Mpa (170 – 250 atm.; 2500 – 3700 psi); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), pro úhel stříku 60°C filtr červený 200/74 (mesh/μm)</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 12 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5-25 °C.</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen technický-směs, uhlovodíky, C9, aromatické, butan-1-ol, Epoxidovou pryskyřici z Bisfenolu A a epichlorhydrinu a fosforečnan zinečnatý. Klasifikace přípravku : H226, H315, H317, H318, H335, H411.</p> <p>Označení výstražným symbolem : Signální slovo: Nebezpečí. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme



TELPOX S 200

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová epoxidová dvousložková antikorozi polomatná

zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.