

# TELKYD S 200

Barva pololesklá jednovrstvá průmyslová antikorozní

<b>Složení</b>	Disperze pigmentů, plniv a antikorozních látek v roztoku alkydové pryskyřice v organickém rozpouštědle s přídavkem sušidel a aditiv.				
<b>Vlastnosti a použití</b>	Barva je určena k jednovrstvým antikorozním nátěrům ocelových předmětů pro agresivní korozní prostředí C1-C3, t.j. městská a průmyslová atmosféra s mírným znečištěním oxidem siřičitým. Nátěrový film má hedvábný pololesklý povrch. Vyrábí se v široké škále odstínů včetně odstínů RAL.  <sup>14</sup> / <sub>7</sub> vynikající přilnavost na ocelové povrchy <sup>14</sup> / <sub>7</sub> velmi rychlé zasychání <sup>14</sup> / <sub>7</sub> možnost tónování v systému HOSTEMIX <sup>14</sup> / <sub>7</sub> nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci				
<b>Příklady použití</b>	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), přepravní kontejnery, kovové a ocelové konstrukce, oplocení, plechové garáže, vrata, drobné kovové předměty.				
<b>Odstíny</b>	Podle dohody mezi výrobcem a odběratelem				
<b>Fyzikální vlastnosti</b>	Konzistence	30 – 50 / <sup>s-a</sup> 6mm Ford			
	Obsah netěkavých látek	min. 58% hmotn.			
	Obsah netěkavých látek	41 -45 % objem.			
	Bod vzplanutí	25°C			
	Hustota	1110-1160 kg/m <sup>3</sup>			
<b>Hodnoty pro stanovení emisních limitů</b>	VOC: 0,33-0,41 kg/kg barvy TOC: 0,29-0,37 kg/kg barvy Kategorie : A/i Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od <b>1.1.2010 : 500</b>				
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1-2			
	Lesk za 24 h	nejméně 60%			
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 -1			
	Tvrdoost kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 10%			
<b>Vydatnost</b>	Mokrā tloušťka filmu WFT ( μm )	90-100	180-195	270-290	
	Suchā tloušťka filmu DFT ( μm )	40	80	120	
	Teoretická vydatnost ( m <sup>2</sup> /kg )	9-10	4,5-5	3-3,5	
<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	10°C	15°C	23°C	23°C
	Zaschlý proti prachu	45 min	45 min	45 min	60 min
	Proschlý	24h	20h	16h	24h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	40μm	40μm	40 μm	80μm
<b>Doporučený způsob aplikace</b>	Bezvduchovým stříkacím zařízením ( bez ředění ) Pneumatickým stříkacím zařízením ( doporučenā konzistence 25 – 30s/ pohārek Ford <sup>s-a</sup> 4mm; 10 - 15% ředění ) Štētcem (doporučenā konzistence 60-80s / pohārek Ford <sup>s-a</sup> 4mm; 0 – 5% ředění )				
<b>Ředění</b>	TELSOL BR 5 TELSOL BR 6				
<b>Příprava podkladu</b>	Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 ( svāry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3 ).  Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m2.				

<b>Podmínky aplikace</b>	<p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.</p> <p>Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
<b>Typický nátěrový systém</b>	<p><b>Stříkáním nebo štětcem</b></p> <p>2-3x nátěr (nástřík) barvou TELKYD S 200 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 80 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástříky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo tzv. systémem „mokrý do mokrého“.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).</p> <p>Prostředí C1/C2: 80µm DFT ( životnost do 5 let ); 120µm DFT ( životnost do 10 let )</p>
<b>Optimální tloušťka systému</b>	<p><b>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání</b></p> <p>Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115          Tryska dle požadovaného výkonu 14-20          Tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.</p> <p><b>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 ( EST )</b></p> <p>Tryska 0,011inch ( 0,28 mm ) nebo 0,013 inch ( 0,33 mm )          Tlak na trysce 22 – 28Mpa ( 220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi )          Úhel stříkání 20 – 60°          Filtr pistole žlutý 100/149 ( mesh/ µm ), pro úhel stříku 60°C filtr červený 200/74 ( mesh/µm )</p> <p>Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
<b>Aplikační data</b>	
<b>Skladovatelnost</b>	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5-25 °C.</p>
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
<b>Bezpečnost a ochrana zdraví</b>	<p>Výrobek obsahuje organická rozpouštědla .Obsahuje xylen (směs isomerů), nízkovroucí hydrogenovaný benzín a fosforečnan zinečnatý. Obsahuje butanonoxim. Může vyvolat alergickou reakci. Klasifikace přípravku : Zdraví škodlivý. Dráždivý. Nebezpečný pro životní prostředí. Hořlavý. Označení výstražným symbolem: Xn, N          Dále viz bezpečnostní list.</p>

**Výrobce:**

BARVY A LAKY TELURIA, spol. s.r.o., Skrchov 1, 679 61 Letovice, Česká republika, IČ: 43420371  
 tel.: +420 516 474 211, fax.: +420 516 474 257, e-mail: [tel@teluria.cz](mailto:tel@teluria.cz), [prodej@teluria.cz](mailto:prodej@teluria.cz),  
<http://www.teluria.cz>

ODBORNÁ PORADNA: + 420 721 108 877