

TELPUR T 340

HosteMix



Email vrchní průmyslový polyuretanový dvousložkový lesklý

Složení	Disperze pigmentů v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.												
Vlastnosti a použití	Email je určen k povrchové úpravě tam, kde jsou na natřené předměty kladeny vysoké požadavky v náročných podmínkách v různých prostředích. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování a působení řady chemických látek a vlhkosti. $\frac{14}{7}$ vynikající odolnost povětrnosti $\frac{14}{7}$ chemická odolnost $\frac{14}{7}$ stálobarevnost $\frac{14}{7}$ možnost tónování v systému HOSTEMIX												
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry strojů, potrubí, plechové a ocelové konstrukce.												
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka												
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>100 – 150 s / Ø 4mm Ford</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>min. 54 % hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>min. 40% obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>> 25°C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td>1050 - 1250</td></tr><tr><td>Hustota /natužená směs /</td><td>1050 - 1220</td></tr></table>	Konzistence	100 – 150 s / Ø 4mm Ford	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 54 % hmotn.	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 40% obj.	Bod vzplanutí	> 25°C	Hustota produktu	1050 - 1250	Hustota /natužená směs /	1050 - 1220
Konzistence	100 – 150 s / Ø 4mm Ford												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 54 % hmotn.												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 40% obj.												
Bod vzplanutí	> 25°C												
Hustota produktu	1050 - 1250												
Hustota /natužená směs /	1050 - 1220												
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,39 – 0,46 kg/kg natužené směsi</td><td>TOC: 0,33 – 0,40 kg/kg natužené směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,39 – 0,46 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,33 – 0,40 kg/kg natužené směsi										
VOC: 0,39 – 0,46 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,33 – 0,40 kg/kg natužené směsi												
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 48h</td><td>min. 25%</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk	stupeň 1 - 2	Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 25%						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2												
Lesk	stupeň 1 - 2												
Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 25%												
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>100</td><td>200</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>8,2 – 9,5</td><td>4,1 – 4,8</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	100	200	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	8,2 – 9,5	4,1 – 4,8			
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	100	200											
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	40	80											
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	8,2 – 9,5	4,1 – 4,8											
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>15°C</td><td>23°C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>25 min</td><td>15 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>6h</td><td>4h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td></tr></table>	Teplota podkladu	15°C	23°C	Zaschlý proti prachu	25 min	15 min	Proschlý	6h	4h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm
Teplota podkladu	15°C	23°C											
Zaschlý proti prachu	25 min	15 min											
Proschlý	6h	4h											
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm											
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (bez ředění) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford $\overline{s-a}$ 4mm; 15 – 25% ředění) Štětcem a válečkem (doporučená konzistence 60-80s / pohárek Ford $\overline{s-a}$ 4mm; 5 – 10% ředění)												
Ředění Tužení	Ředidlo: TELSOL PUR 3 Tužidlo: TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 4 hodin při 20°C. Poměr tužení : 10 hmotn. dílu TELPUR T 340 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR.												
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1(sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pozinkované a hliníkové povrchy musí být upraveny dle ČSN EN ISO 12944-4, čl. 12.1. a 12.2. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² .												
Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat.												

TELPUR T 340

HosteMix

Email vrchní průmyslový polyuretanový dvousložkový lesklý

Typický nátěrový systém	<p>Min. teplota vzduchu pro nanášení je 10°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p> <p>1. 1x TELPUR P 110 barva 2K polyuretanová základní nebo TELPOX P 100 barva 2K epoxidová základní; 2. místní tmelení tmelem polyesterovým stěrkovým (např. Rapid). Přebroušení tmelených míst; 3. 2-3x email polyur. TELPUR T 340. Jednotlivé vrstvy se nanášejí v intervalu 24 h při 20°C.</p> <p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (roh, hrany, sváry, povrchové vady). Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Prostředí C3: 80µm DFT základní nátěr + 40µm DFT vrchní email (životnost do 5 let); 80µm DFT základní nátěr + 80µm DFT vrchní email (životnost do 10 let) Prostředí C4: 40µm DFT základní nátěr + 80µm podkladová barva + 80µm vrchní email (životnost do 10 let); 80µm DFT základní nátěr + 80µm vrchní email (životnost do 5 let); 80µm DFT základní nátěr + 160µm DFT vrchní email (životnost do 10 let)</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm</p> <p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,011inch (0,28 mm) Tlak na trysce 22 -25Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60°C filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p> <p>Tryska 0,009 inch (0,23 mm) Tlak na trysce 22 -25Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi); Úhel stříkání 20 – 40° Filtr pistole červený 200/74 (mesh/ µm)</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5-25 °C.</p>
Likvidace obalů a odpadů	<p>Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.</p>
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylen (směs isomerů + ethylbenzen), uhlovodíky, C9, aromatické a 2-methoxy-1-methylethyl acetát. Klasifikace přípravku : H226, H312, H315, H332, H412</p> <p> </p> <p>Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.