

TELPUR S 210

HosteMix


Barva jednovrstvá průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozní

Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.																			
Vlastnosti a použití	Barva je určena k jednovrstvým antikorozním nátěrům oceli, kdy má zajistit nátěrovému systému antikorozní ochranu v různých náročně exponovaných prostředích. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Barvu je možné použít i jako antikorozní základní nátěr pod vhodné vrchní nátěrové hmoty (např. pod TELPUR T 340). Před použitím se barva promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a doředí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztáření, což představuje cca 7 dní. $\frac{14}{7}$ vynikající přilnavost na ocelové a pozinkované povrchy, včetně čerstvého pozinku $\frac{14}{7}$ velmi rychlé zasychání $\frac{14}{7}$ nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci $\frac{14}{7}$ nestéká ze svislých ploch $\frac{14}{7}$ možnost tónování v systému HOSTEMIX																			
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry strojů, potrubí, plechové a ocelové konstrukce.																			
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka																			
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td colspan="2">tixotropní charakter</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td colspan="2">min. 60% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td colspan="2">48 - 50% obj.</td></tr><tr><td>Boď vzplanutí</td><td colspan="2">> 25°C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td colspan="2">1150 – 1250 kg/m³</td></tr><tr><td>Hustota /natužená směs /</td><td colspan="2">1100 – 1230 kg/m³</td></tr></table>		Konzistence	tixotropní charakter		Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 60% hmotn.		Obsah netěkavých látek / natužená směs /	48 - 50% obj.		Boď vzplanutí	> 25°C		Hustota produktu	1150 – 1250 kg/m ³		Hustota /natužená směs /	1100 – 1230 kg/m ³	
Konzistence	tixotropní charakter																			
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	min. 60% hmotn.																			
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	48 - 50% obj.																			
Boď vzplanutí	> 25°C																			
Hustota produktu	1150 – 1250 kg/m ³																			
Hustota /natužená směs /	1100 – 1230 kg/m ³																			
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	VOC: 0,34 – 0,40 kg/kg natužené směsi TOC: 0,29 – 0,34 kg/kg natužené směsi Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.																			
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td colspan="2">stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk</td><td colspan="2">40 – 60%</td></tr><tr><td>Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h</td><td colspan="2">min. 12%</td></tr></table>		Krycí schopnost	stupeň 1 - 2		Lesk	40 – 60%		Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 12%										
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2																			
Lesk	40 – 60%																			
Tvrdość kyvadlovým přístrojem za 48h	min. 12%																			
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrā tloušťka filmu WFT (μm)</td><td>85</td><td>170</td></tr><tr><td>Suchā tloušťka filmu DFT (μm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>9,7 – 11,4</td><td>4,8 – 5,7</td></tr></table>		Mokrā tloušťka filmu WFT (μm)	85	170	Suchā tloušťka filmu DFT (μm)	40	80	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	9,7 – 11,4	4,8 – 5,7									
Mokrā tloušťka filmu WFT (μm)	85	170																		
Suchā tloušťka filmu DFT (μm)	40	80																		
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	9,7 – 11,4	4,8 – 5,7																		
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23°C</td><td>23°C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>25 min</td><td>30 min</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>5h</td><td>7h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>40 μm</td><td>70 μm</td></tr></table>		Teplota podkladu	23°C	23°C	Zaschlý proti prachu	25 min	30 min	Proschlý	5h	7h	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 μm	70 μm						
Teplota podkladu	23°C	23°C																		
Zaschlý proti prachu	25 min	30 min																		
Proschlý	5h	7h																		
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 μm	70 μm																		
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10% ředění v závislosti na typu zařízením) Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučenā konzistence 25 – 30s/ pohárek Ford $\overline{s-a}$ 4mm; 15 – 25% ředění) Štětcem a válečkem (doporučenā konzistence 60-80s / pohárek Ford $\overline{s-a}$ 4mm; 8 – 10% ředění)																			
Ředění Tužení	Ředidlo: TELSOL PUR 3 Tužidlo: TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 3 hodin při 20°C. Poměr tužení : 10 hmotn. dílů TELPUR S 210 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR.																			
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1(svāry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební																			

TELPUR S 210

HosteMix

Barva jednovrstvá průmyslová polyuretanová dvousložková antikorozní

Podmínky aplikace	referenční nátěr na ploše 1 m ² . Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Min. teplota vzduchu pro nanášení je 10°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
Typický nátěrový systém	1 - 2x nátěr (nástrík) barvou TELPUR S 210 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 μm. V případě, že jsou nutné, lze další nástríky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo po 20 min tzv. systémem „mokrý do mokrého“. Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástríkem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady).
Optimální tloušťka systému	Prostředí C1/C2: 120μm DFT (životnost do 10 let) Prostředí C3: 120μm DFT (životnost do 5 let); 160μm (životnost do 10 let)
Aplikační data	Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; Tlak vzduchu 1,5 - 2 atm Údaje pro vysokotlaké stříkání airless , např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,013inch (0,33 mm) nebo 0,015inch (0,38mm) Tlak na trysce 25 -33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), pro úhel stříku 60°C filtr červený 200/74 (mesh/μm)
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užitečné vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5-25 °C.
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.
Bezpečnost a ochrana zdraví	Výrobek obsahuje xylen (směs isomerů + etylbenzenu), uhlovodíky, C9, aromatické, 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetát a fosforečnan zinečnatý. Klasifikace přípravku : H226, H312, H315, H332, H411  Označení výstražným symbolem: Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.