

CHARAKTERISTIKA

Rychleschnoucí polomatná samozákladující alkydová nátěrová hmota s antikoročním zinkfosfátovým pigmentem, mírně thixotropní.

POUŽITÍ

- ✓ používá se jako jednovrstvý nátěrový systém na ocelové povrchy, např. konstrukce, kontejnery, na ocelové palety, stroje aj.
- ✓ vhodná do korozního prostředí C2-C3 dle ISO 12 944
- ✓ vynikající přilnavost
- ✓ vhodná pro zkrácení technologických časů
- ✓ vhodná pro aplikace elektrostatickým nanášením

VLASTNOSTI

Možnost nanesení až 60 um suchého filmu při dodržení podmínky aplikace vysokotlakým zařízením. Nátěrová hmota je dostupná v odstínech dle RAL, NCS a ČSN.

Stupeň lesku: 20 - 40°

Sušina: 56 ± 2% obj.
72 ± 2% hmotn.

Sp. hmotn.: 1,35 ± 0,05 kg/l

Vydatnosti :

mokrý vrstva	suchá vrstva	teoretická vydatnost
90um	50um	8,4 m2/kg

Všeobecně užívaná praktická vydatnost při 50 um suché vrstvy	
nátěr (± 10% řed.)	5,4 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	5,0 m2/kg
nástřik vzduchem (± 15% řed.)	3,6 m2/kg

Praktická vydatnost závisí na zkušenosti lakýrníka, typu aplikačního zařízení, drsnosti podkladu, tvaru a dalších aspektech např. na rychlosti větru při aplikaci ve venkovním prostředí apod. Všeobecně se uvádějí ztráty na vydatnosti : nátěrem 30%, tlakem 40%, vzduchem 50%.

ZASYCHÁNÍ

Zasychání 50um DFT	5 °C	10 °C	23 °C
proti prachu	1 hod.	30 min.	15 min.
lehká manipulace	3 hod.	1 hod.	35 min.
další nástřik	5 hod.	2 hod.	35 min.

Hodnoty uvedené v tabulce jsou pouze informativní. Zasychání může být rychlejší nebo pomalejší v závislosti na cirkulaci vzduchu, skutečné síle vrstvy, teplotě podkladu a barvy, vlhkosti vzduchu a použitým ředidlem.

Pozn:

Přísoušením barvy při 40 °C po odtěžení rozpouštědel se podstatně zkrátí časy zasychání. V případě aplikace na rozežáté plochy, např. střeš budov apod. se zasychání prodlužuje. Stálá teplotní odolnost nátěrové hmoty je do 80 °C, nárazově 120 °C.

UNI-COAT STEEL AR 30-00



INFORMACE K APLIKACI

Doporučeno :

dle ČSN ISO 8501-1 očištění na stupeň čistoty Sa 2,5 - tryskání. Menší narušené plochy je potřeba očistit alespoň mechanickou bruskou nebo kartáčem na stupeň St 2.

Při nevhodných venkovních aplikačních podmínkách (např. při tvorbě kondenzační vody, dešti, působení agresivních plynů, při větru se silným obsahem prachu apod.) se musí nátěrové práce zastavit. Obnovení prací může být až po dostatečném proschnutí povrchu a opětovném očištění.

Aplikační teploty : nad 0 °C

Teplota podkladu : min. 3 °C nad rosným bodem

Relativní vlhkost : nesmí překročit 80%

Způsob aplikace : vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, nátěrem, máčením a elektrostatickým nanášením.

Ředidlo : STEELTHIN AR 00-00, S 6001, S 6005 (pomalejší zasychání, pro namáčení a elektrostatické nanášení)

Informace pro vysokotlaké stříkání :

ředění : 0 - 5%

tlak na trysce : 140 - 190 bar

tryska : 0,011" - 0,015"

úhel : v závislosti na profilu 20 - 60°

Pozn. : Uvedené informace jsou podle praktických zkušeností i přímo závislé na konkrétním typu vysokotlakého zařízení, dále pak na zkušenosti a praktické znalosti lakýrníka.

Informace pro vzduchové stříkání :

ředění : 10 - 15%

tlak na trysce : 4 - 5 bar

tryska : 1,8 - 2,2 mm

Běžný doporučený nátěrový systém :

UNI-COAT STEEL AR 30-00 2 x 60 um (DFT)

Pozn. : Může se kombinovat s alkydovými základy, např. PHOSPHAT PRIMER AR 21-29 (1x70um AR 21-29 + 1x50um AR 30-00), případně se může na něj aplikovat vrchní krycí alkydový email, např. TOP-COAT STEEL AR 20-71, TOP-COAT STEEL AR 20-EX, TOP-COAT STEEL AR 20-HB apod. (příklad : 1x50 um AR 30-00 + 2 x 50 um AR 20-71)

Obsah organického uhlíku (g/kg) : 250 ± 5

V.O.C. (g/kg) : 275 ± 5

SKLADOVATELNOST A BALENÍ

Skladujte v dobře uzavřených plechovkách při 5 - 25 °C v souladu s danými předpisy.

Balení je : plechovky 12 kg, 25 kg, sud 200 kg.

BEZPEČNOST A ZDRAVÍ

Dodržujte bezpečnostní upozornění na obalu. Aplikaci provádějte v dobře větraném prostoru. Nevdechujte aerosol, vyhněte se kontaktu s pokožkou. Potřísněnou pokožku očistěte příslušným ředidlem, omyjte mýdlem a vodou a natřete krémem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc (předložte etikety s bezpečnostním upozorněním). Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na požádání.

Údaje uvedené v tomto listu jsou založené na laboratorních testech a praktických zkušenostech. Jsou aktuální k datu vydání tohoto listu. Kvalita produktu je průběžně kontrolována operačním systémem kontroly při vstupu surovin a výstupu hotového produktu. Výrobce neručí za škody způsobené nesprávným použitím. O vhodnosti použití se poradte vždy s výrobcem nátěrové hmoty. Výrobce si vyhrazuje právo změnit údaje uvedené v tomto listu bez předchozího upozornění. Tyto změny budou provedeny vždy na základě nových poznatků z praktických nebo laboratorních zkoušek.